



Ministero dello Sviluppo Economico

Direzione Generale per l'Armonizzazione del Mercato e la Tutela dei Consumatori

UFFICIO D3 - STRUMENTI DI MISURA

D.M. 28 Luglio 2006, n. 19188 ammissione alla verifica metrica di distributori di carburante denominati EROGO 50/90, per uso privato o aziendale.

IL DIRETTORE GENERALE

VISTO il Regolamento per la fabbricazione metrica, approvato con R.D. 12 giugno 1902, n. 226, come modificato con D.P. R. 12 novembre 1958, n. 1215, e con D.P. R. 22 agosto 1972, n. 622;

VISTA la domanda 02/12/2005 della ditta RIDART S.r.l., rivolta ad ottenere l'ammissione a verifica metrica di distributori di carburante destinati esclusivamente ad uso privato;

VISTO il Decreto legislativo 30 marzo 2001, n. 165, concernente norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche;

VISTO il parere espresso dal Comitato Centrale Metrico nella riunione del 22/12/2005,

DECRETA

Articolo 1

1. Sono ammessi alla verifica metrica ed alla successiva legalizzazione i distributori di carburante per uso privato o aziendale, denominati EROGO 50/90.
2. I distributori di carburante denominati EROGO 50/90, meglio descritti ed illustrati nell'allegato al presente decreto, sono costituiti da un gruppo di misurazione e da una testata denominata RIDART EXACTA, con indicazione volumetrica e di totalizzazione, entrambe di tipo meccanico.
3. I distributori approvati, in relazione alla pompa allestita, possono erogare con portate massime di 68 l/min., oppure di 92 l/min.

Articolo 2

4. La targa delle iscrizioni regolamentari, vincolata con sigilli metrici sul fasciame del distributore in posizione evidente, reca, oltre alla marca di fabbrica, alla ragione sociale del fabbricante e agli estremi del presente decreto, anche la denominazione dello strumento, la portata minima e massima di esercizio, l'erogazione minima, il numero di matricola, il

prodotto misurato, la destinazione d'uso privato e, anche su targa accessoria, le condizioni di funzionamento.

2. La verifica prima e periodica è effettuata conformemente alle disposizioni vigenti in materia.
3. La legalizzazione è effettuata apponendo i sigilli metrici secondo il piano di legalizzazione illustrato nelle tavole allegate al presente decreto.

Articolo 3

1. Il presente decreto è costituito da 4 pagine e da 12 tavole illustrative, ha efficacia ai soli fini metrologici, restando il fabbricante responsabile di ogni inosservanza a disposizioni di natura non metrologica.
2. La documentazione tecnica è depositata agli atti col n. 10367 di pratica.

Roma 28 luglio 2006

IL DIRETTORE GENERALE
(f.to Daniela Primicerio)

ALLEGATO A D.M. 28 LUGLIO 2006 N. 19188

CARATTERISTICHE

A. FASCIAME

È realizzato con struttura in lamiera di acciaio inossidabile con formazione a parallelepipedo. All'interno, nella parte inferiore, è alloggiata l'idraulica, mentre nella parte superiore è presente la testata volumetrica meccanica.

I cosciali sono anch'essi realizzati in lamiera di acciaio inossidabile e sono dotati di serratura di chiusura: quello anteriore presenta una finestra per la visione del contatore della testata volumetrica.

La tabulazione di erogazione può essere raccordata al circuito idraulico in due diversi modi:

- superiormente al fasciame, con globo spia (opzionale) e braccio elastico di sostegno;
- lateralmente al fasciame con globo spia e valvola antistrappo in linea (opzionali).

Le dimensioni di ingombro del fasciame sono pari a 540 mm x 320 mm x 1220 mm.

B. POMPA

Per entrambe le versioni di distributore la pompa è volumetrica a palette, di tipo autoadescante, completa di by-pass, valvola di ritegno, filtro e degasatore integrato tipo ZYB 50. Il corpo pompa, il coperchio e la camera di degasazione sono realizzati in lega di alluminio. Il rotore è in ghisa e le palette sono in materiale termoidurente.

C. MISURATORE VOLUMETRICO

Il misuratore volumetrico è del tipo a quattro pistoni con regolazione della misura a mezzo di volantino di regolazione della corsa del pistone, posto su un coperchio laterale.

Il corpo, i coperchi laterali e quello superiore sono realizzati in alluminio.

Le guarnizioni di tenuta sono in materiale sintetico resistente all'azione chimica dei carburanti liquidi di categoria "C".

Il misuratore è assemblato direttamente alla pompa per mezzo di una flangia posta sulla parte superiore di quest'ultima.

D. TESTATA CONTOMETRICA MECCANICA

La testata contometrica RIDART EXACTA (o similare) è di tipo meccanico e presenta visualizzatori a tamburelle sia per l'indicazione del quantitativo di liquido erogato (a quattro cifre), sia per il totalizzatore (sette o più cifre).

L'azzeramento è manuale, mediante apposita leva posizionata lateralmente al distributore stesso.

E. PISTOLE DI EROGAZIONE

Sono realizzate in sette modelli e sono installate su ogni modello di distributore come di seguito riportato:

- ELAFLEX ZVA SLIMLINE per modello EROGO 50;
- ELAFLEX ZVA 25 per modello EROGO 50;
- XIDE 80 per modello EROGO 50;
- AILE ZYQ-13A per modello EROGO 50;
- AILE A2111-15A per modello EROGO 90;
- AILE 120 LP per modello EROGO 90;
- OPW 11L per modello EROGO 90;

Tutte le pistole erogatrici sono in esecuzione automatica, e sono realizzate in alluminio, con sistema di blocco erogazione per troppo pieno, con tre posizioni di apertura della maniglia.

F. TUBAZIONE DI EROGAZIONE

Tubazione TRELLEBORG VOLUKLER EN 1360/1 DN 18 15 BAR, o similare, per la versione EROGO 50 e CARBOPRESS D - EN 1360/1 25 mm, o similare, per il modello EROGO 90 entrambe sono realizzate in gomma resistente ad oli e carburanti.

G. IMPIANTO ELETTRICO

- Motori elettrici

Le elettropompe sono equipaggiate con motori ad induzione, alimentati in corrente alternata per servizio continuo. I motori sono a raffreddamento forzato con ventola, con classe di protezione IP55 e classe d'isolamento "F": sono del tipo chiuso con statore avvolto e rotore a gabbia di scoiattolo.

Le caratteristiche tecniche dei singoli motori sono le seguenti:

Motore ICM Motori s.r.l. tipo V80

- Tensione alimentazione	V 230/400 - 50 Hz
- Potenza motore	750 W
- N° giri motore	1500 g/min

Motore FIMEC S.p.A. serie VE

- Tensione alimentazione	V 230/400 - 50 Hz
- Potenza motore	750 W
- N° giri motore	1440 g/min

- Micro interruttore avvio/stop motore

Sensore magnetico marca SAIET ELECTRONICS. Tipo M.C.X.Y./MT/Sx, realizzato con un grado di protezione IP55.

- Quadro elettrico

SCAME articolo 576.3305, completo di pressacavi, con grado di protezione IP66;

- Impianto illuminante

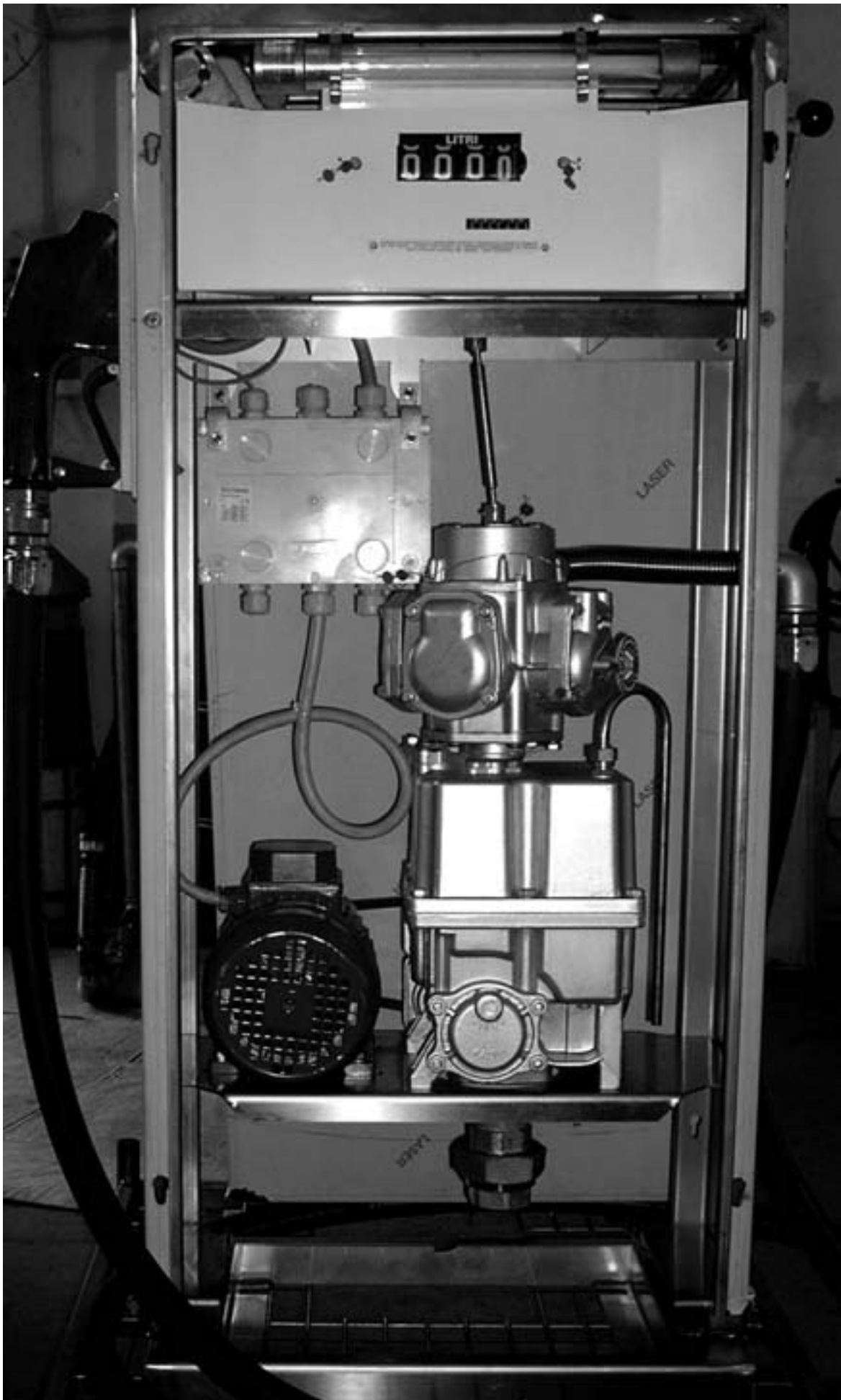
A lampada fluorescente in custodia Delta Electric tipo EL 8, completa di pressacavi in esecuzione IP66, con reattore posizionato internamente al quadro elettrico;

- Cavi elettrici

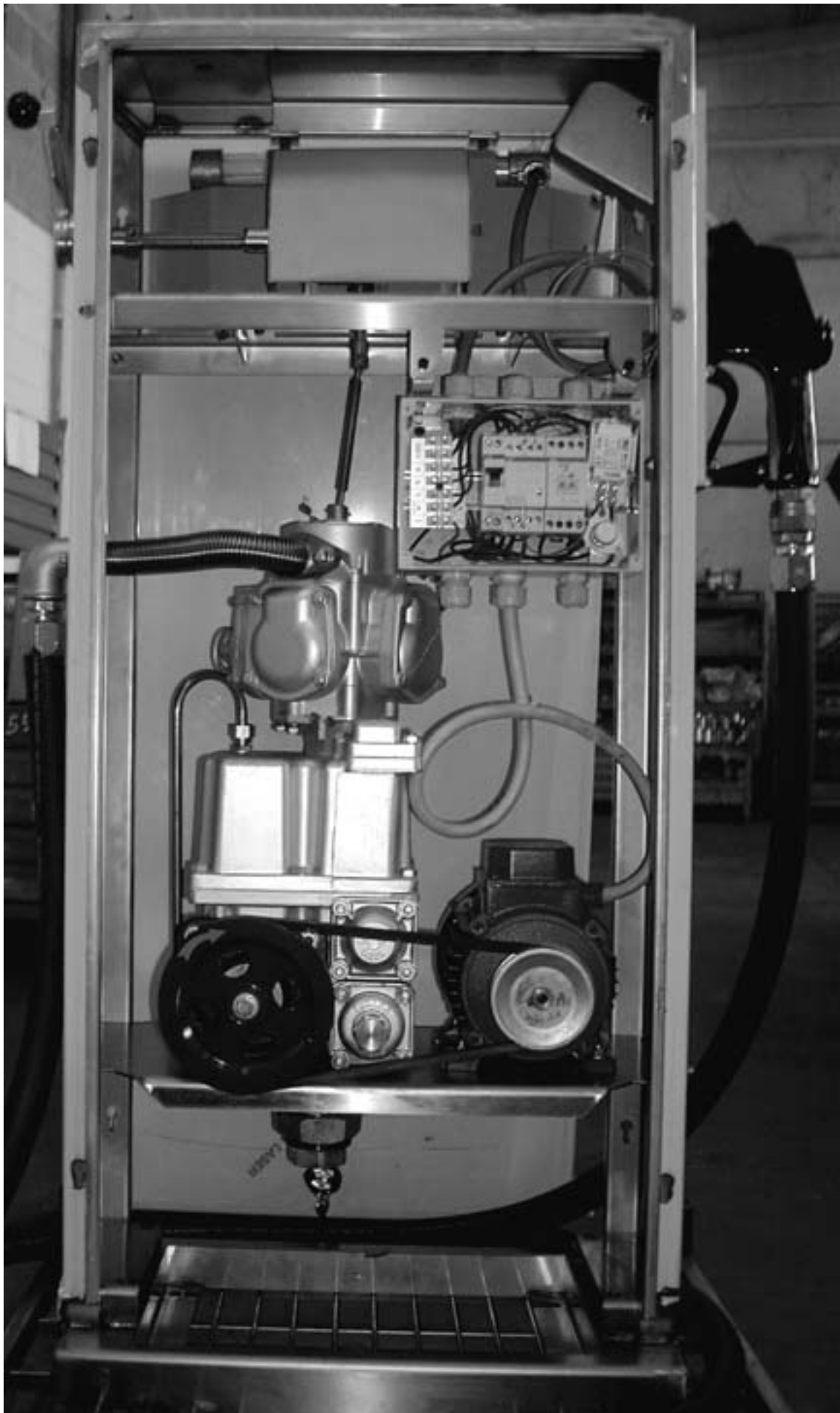
I cavi elettrici di alimentazione sono del tipo a norme CEI 20-22.

SEGUONO N. 12 TAVOLE ILLUSTRATIVE:

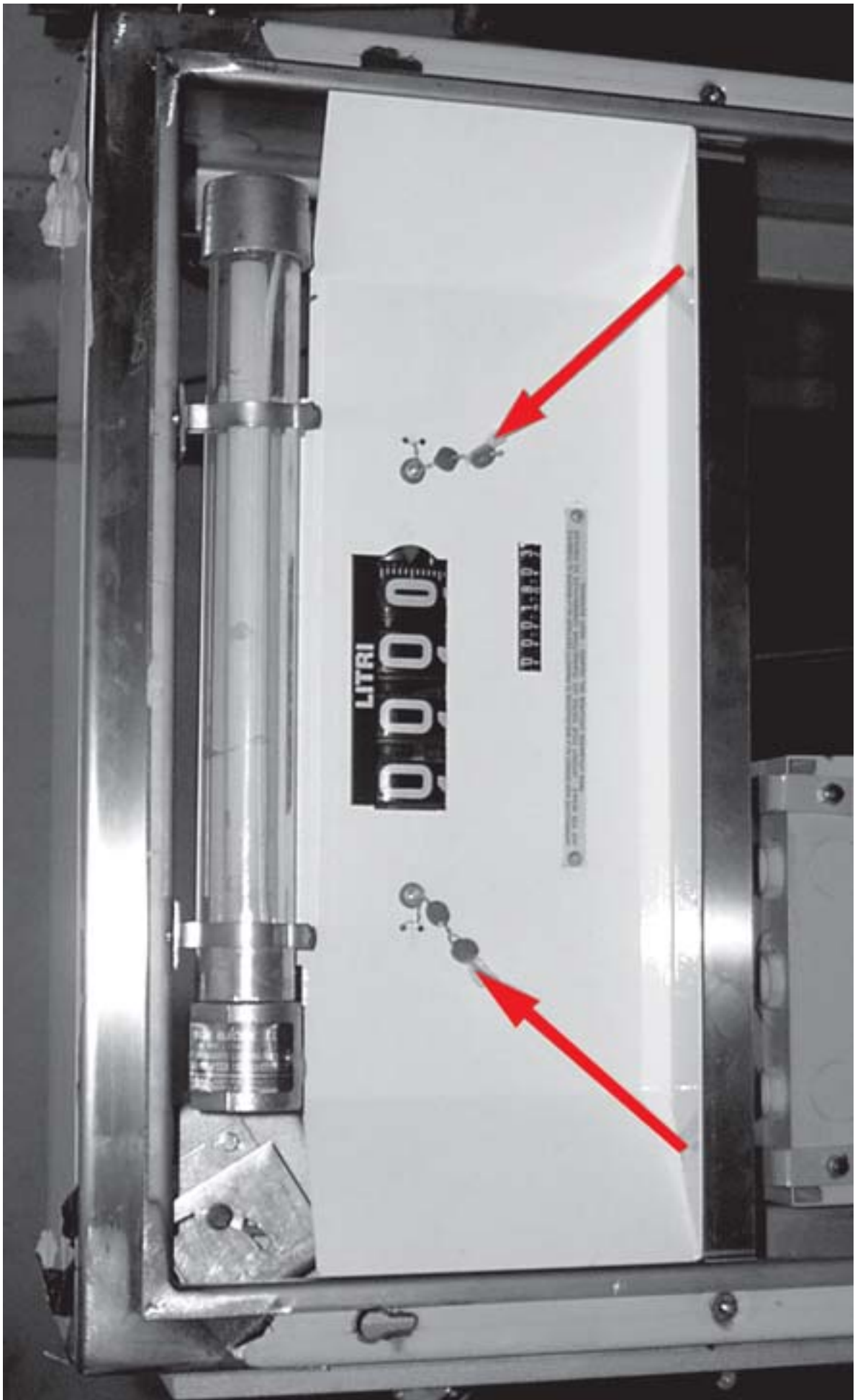
- | | |
|-------------|-------------------------|
| - TAV. 1-2 | VISTA D'INSIEME |
| - TAV. 3-12 | PIANO DI LEGALIZZAZIONE |



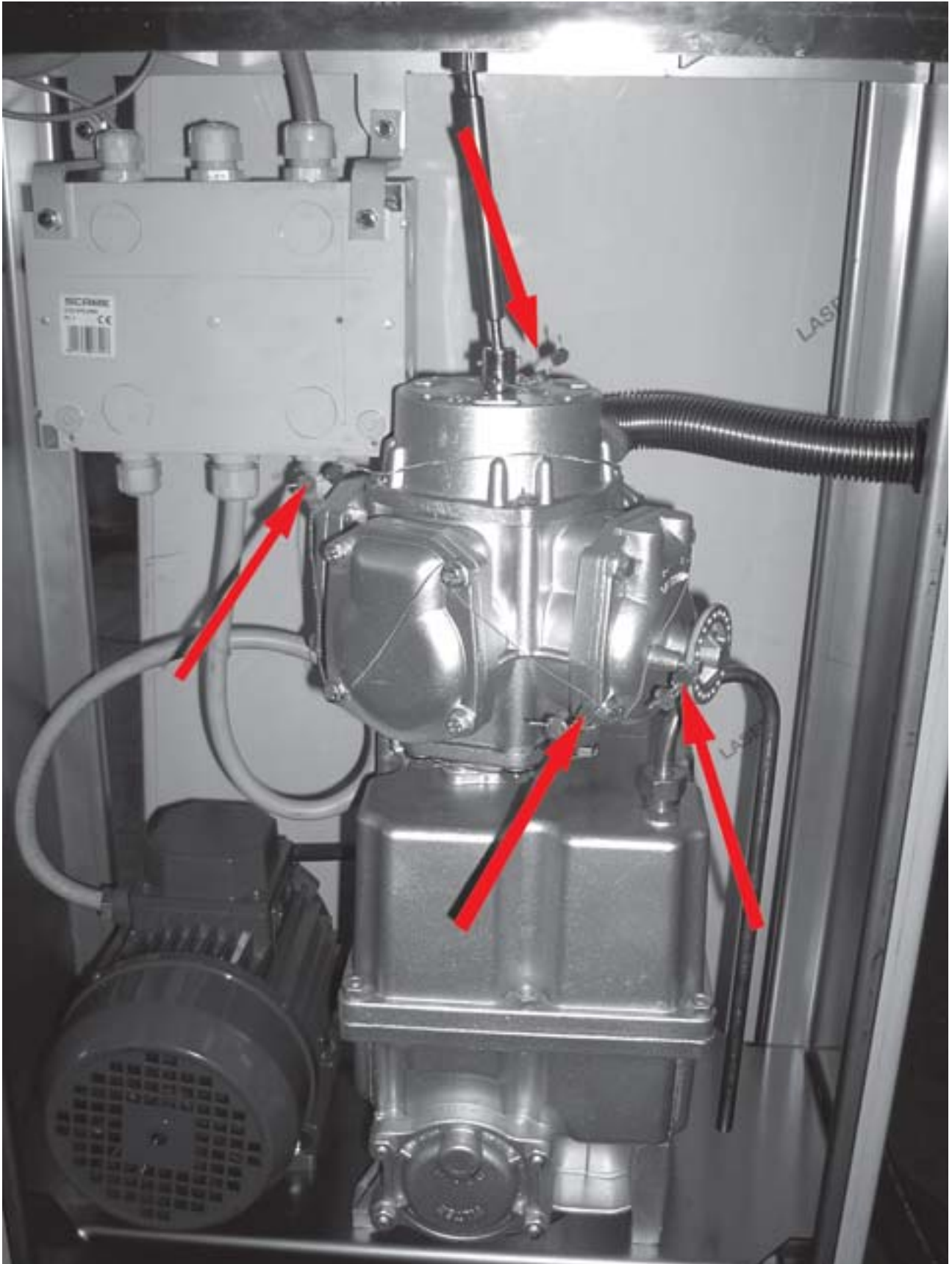
TAV. I - VISTA D'INSIEME - LATO ANTERIORE



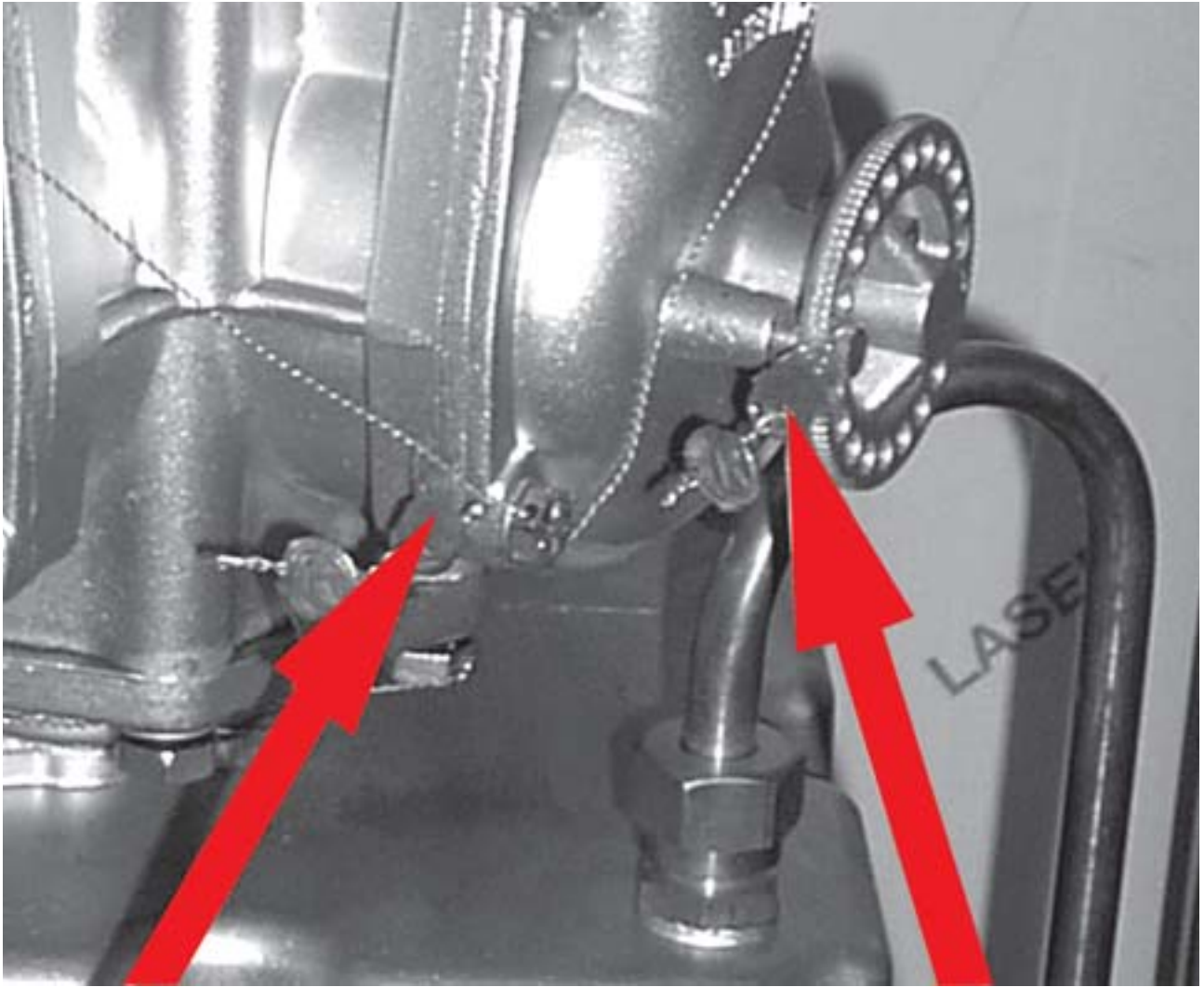
TAV. II - VISTA D'INSIEME - LATO POSTERIORE



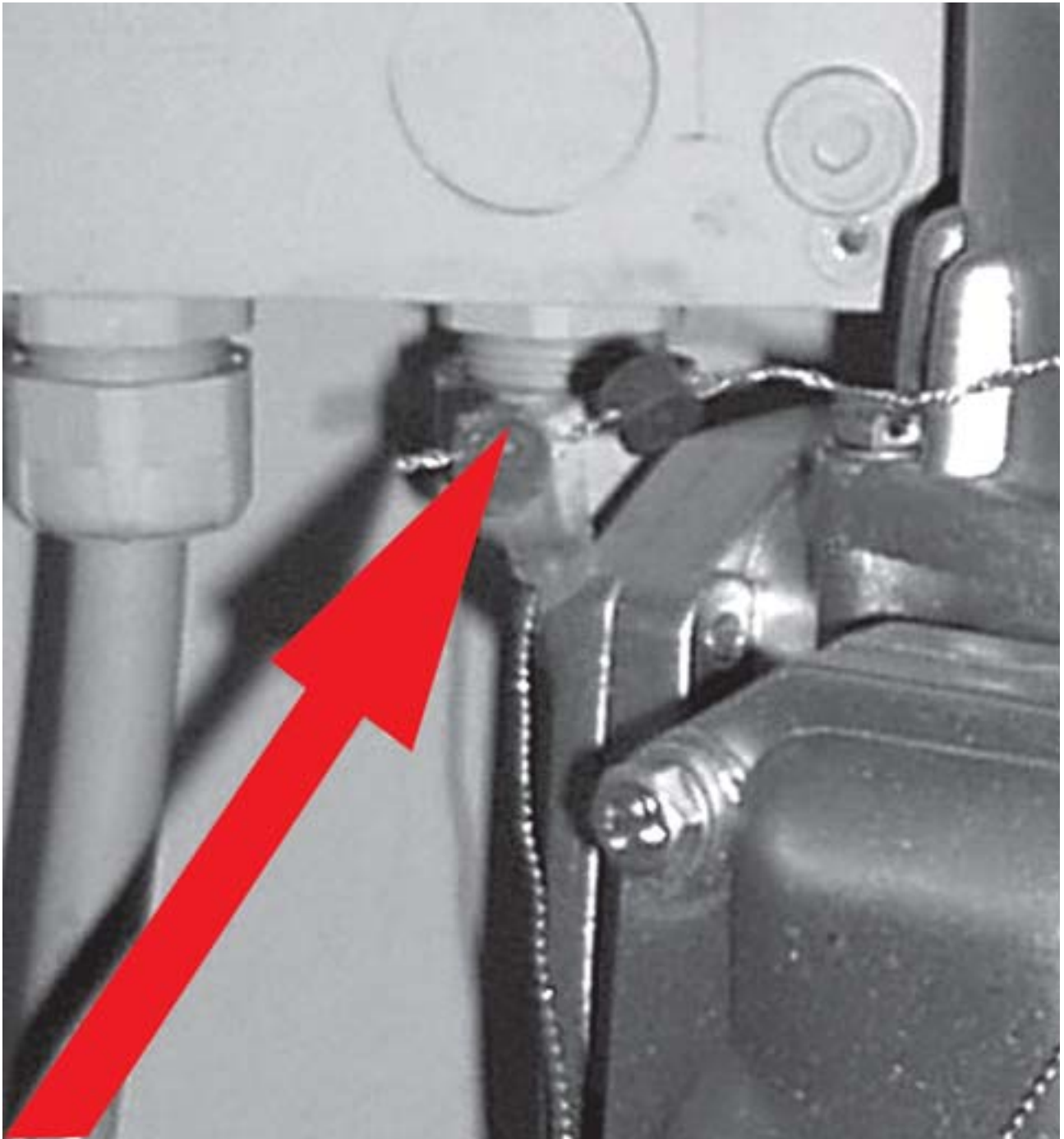
TAV. III - PIANO DI LEGALIZZAZIONE



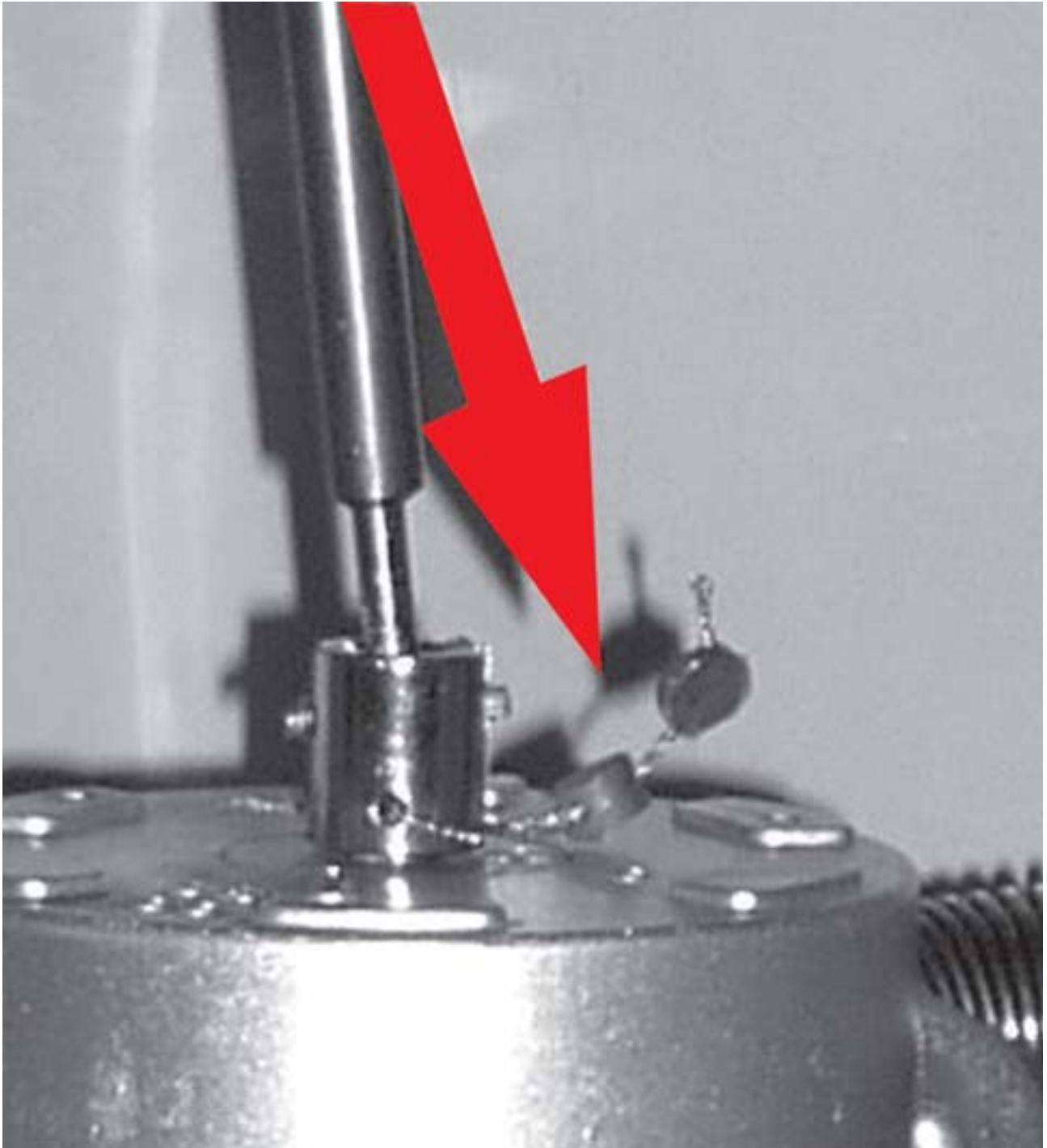
TAV. IV - PIANO DI LEGALIZZAZIONE



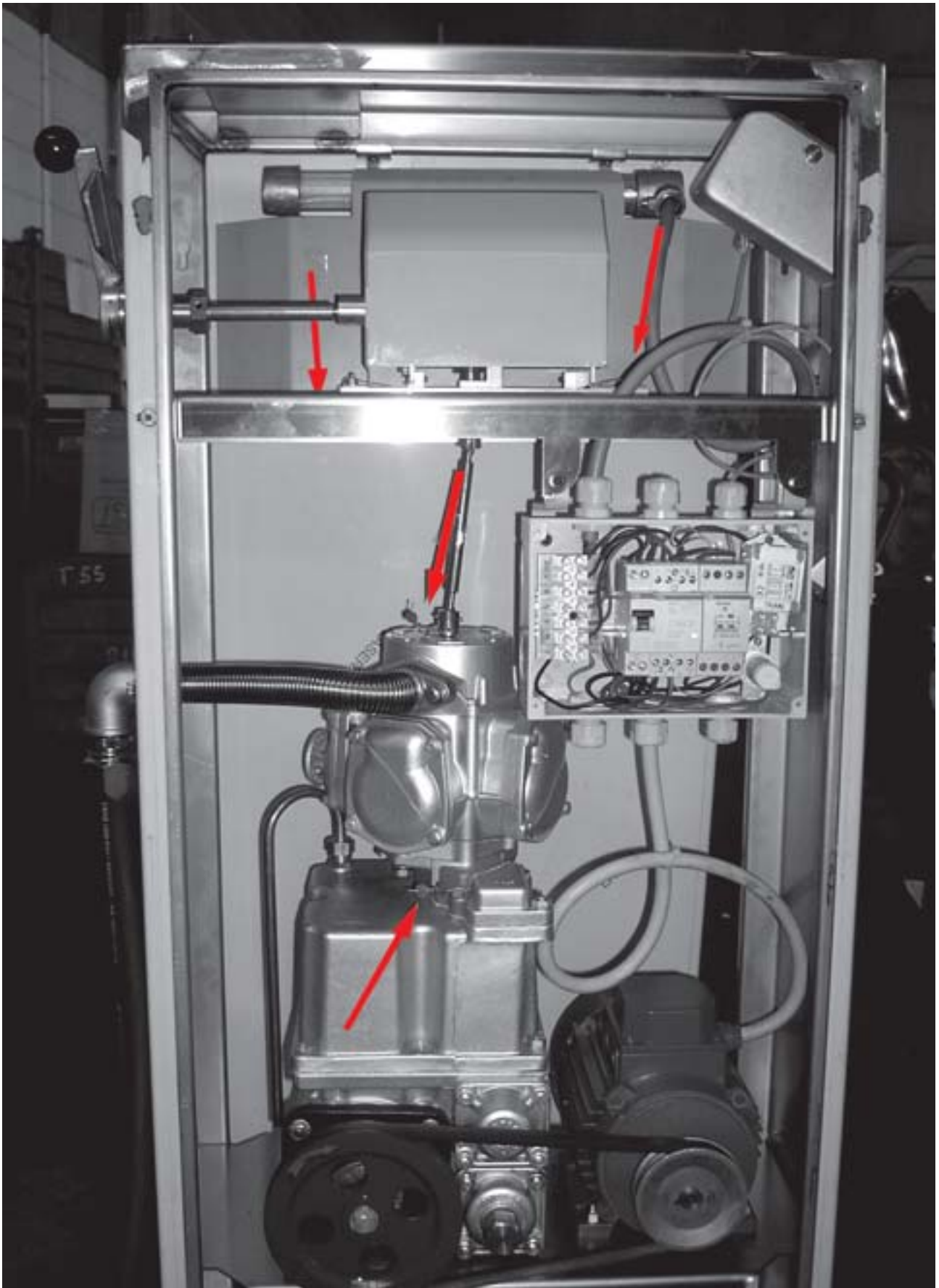
TAV. V - PIANO DI LEGALIZZAZIONE



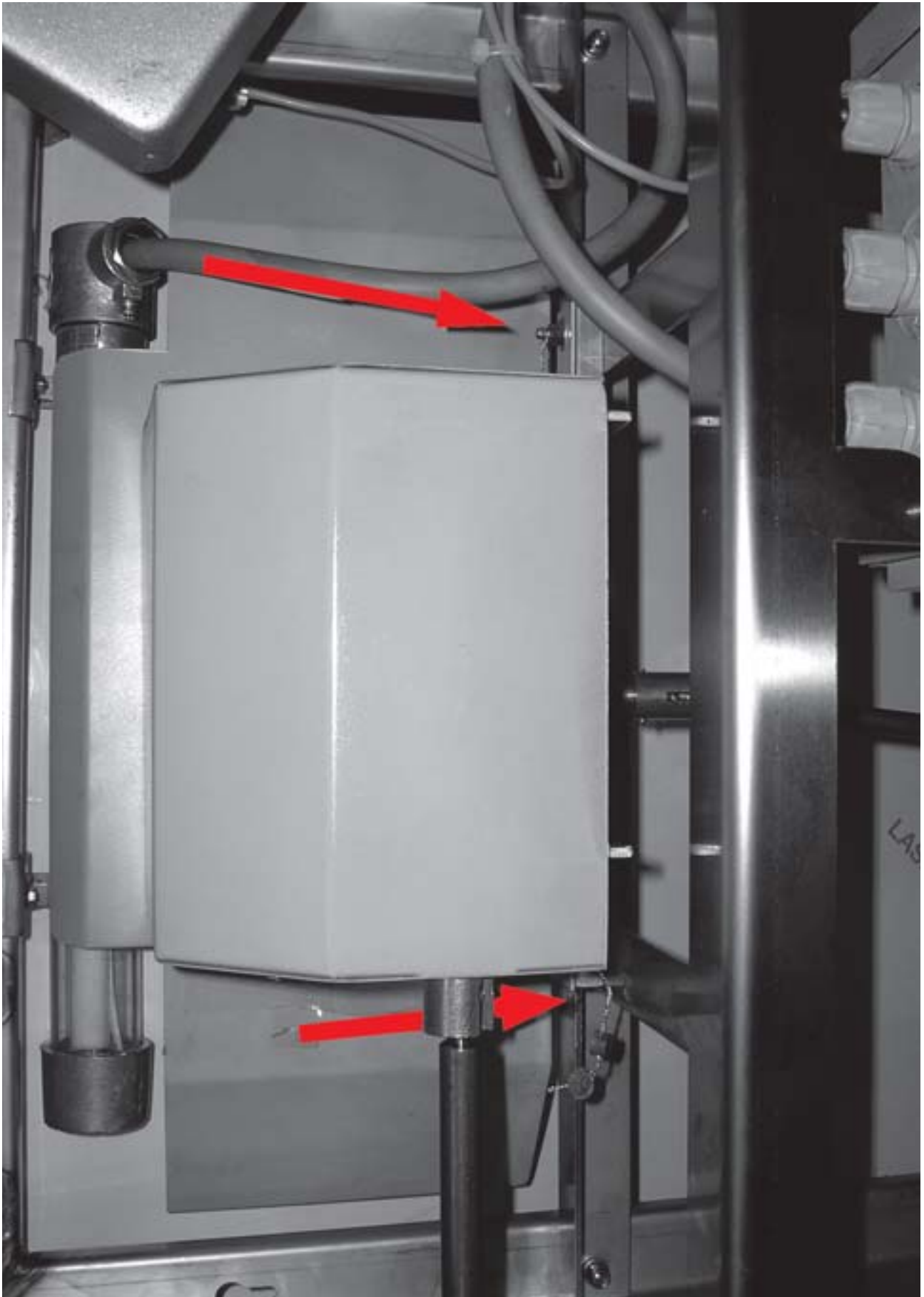
TAV. VI - PIANO DI LEGALIZZAZIONE



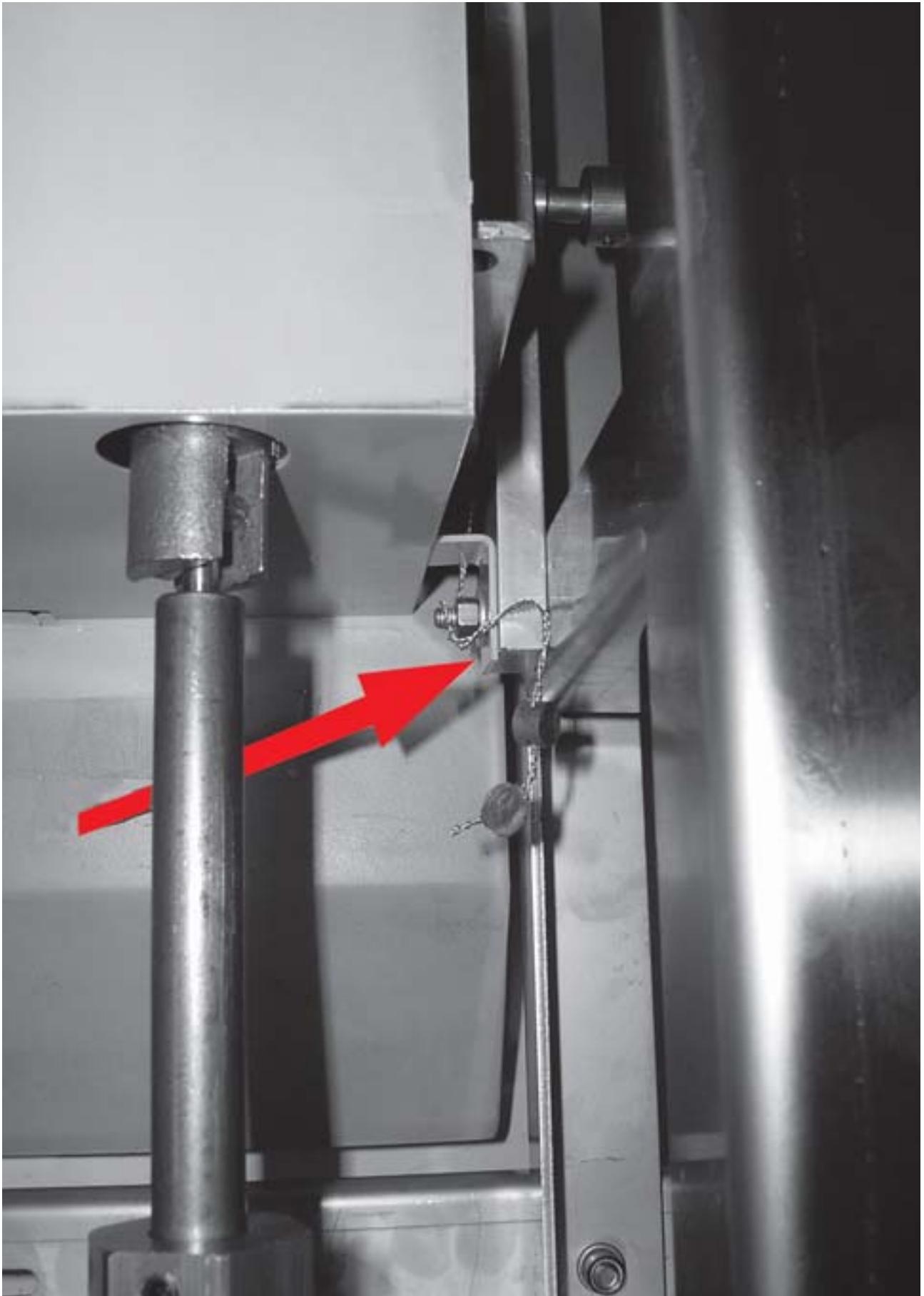
TAV. VII - PIANO DI LEGALIZZAZIONE



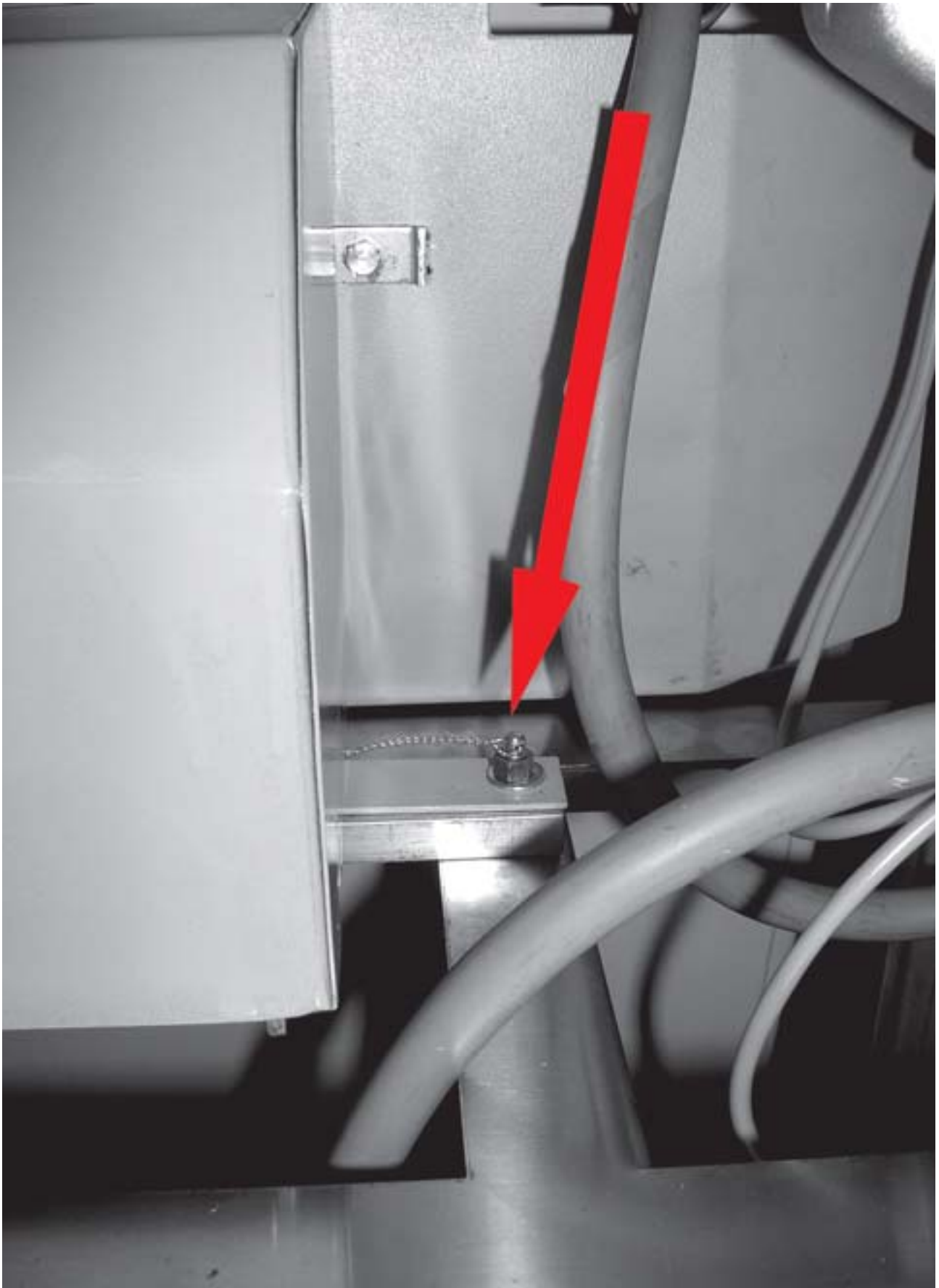
TAV. VIII - PIANO DI LEGALIZZAZIONE



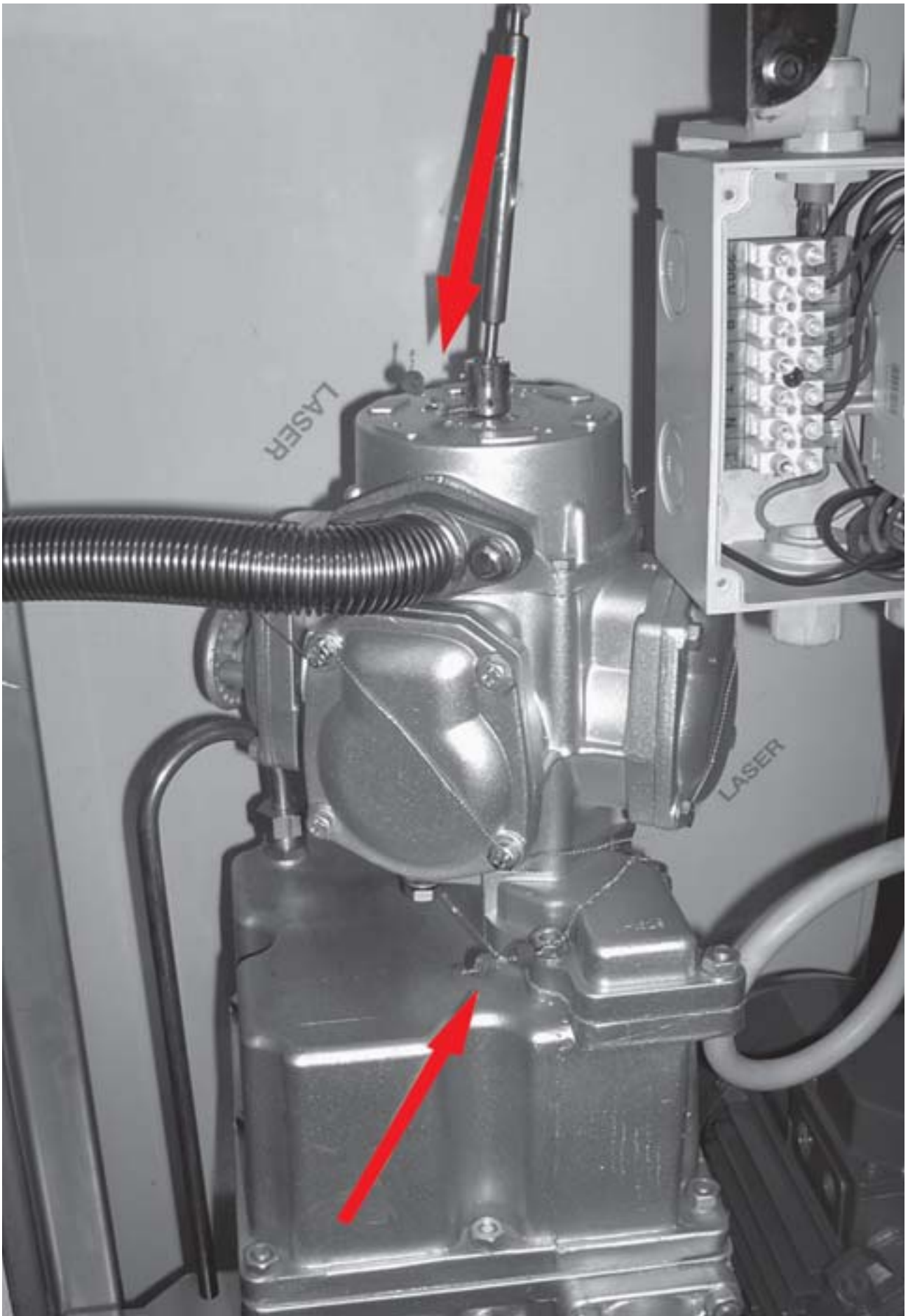
TAV. IX - PIANO DI LEGALIZZAZIONE



TAV. X - PIANO DI LEGALIZZAZIONE



TAV. XI - PIANO DI LEGALIZZAZIONE



TAV. XII - PIANO DI LEGALIZZAZIONE