

## Valvola Pressione Depressione con Rompifiamma



II G IIA



Mod. 197 EN-P

EN 16852:2010



### UTILIZZO



La valvola pressione e depressione è normalmente utilizzata sulla linea di recupero vapori (**stage 1**) ed è progettata per regolare la pressione all'interno della cisterna di stoccaggio e proteggerne l'integrità in caso si generi una sovrappressione al suo interno.

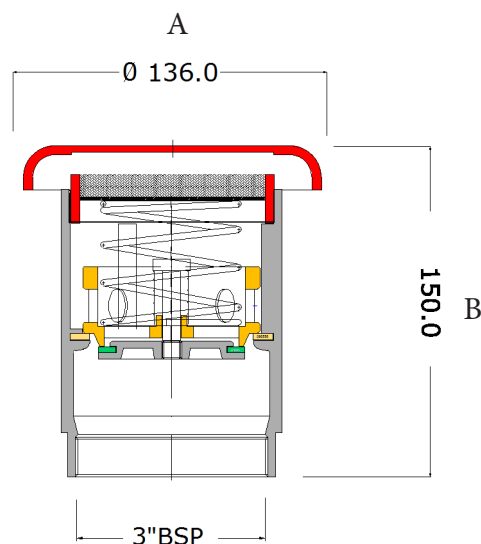
L'elemento **rompifiamma** sotto il coperchio è progettato per isolare le fiamme che possono svilupparsi e proteggere l'area circostante.

### CARATTERISTICHE

<b>Corpo</b>	Alluminio anodizzato
<b>Filetto</b>	BSP ISO 228-1
<b>Elemento tagliafiamma/materiale</b>	Ribbon coil / Acciaio inox AISI 304
<b>Molla</b>	Acciaio
<b>Otturatore</b>	Ottone / acciaio inox
<b>Depressione</b>	- 2,5 mbar
<b>Pressione standard</b>	+ 35 mbar
<b>Larghezza/diametro del tagliafiamma</b>	10 mm / 90 mm
<b>Larghezza dei fori del tagliafiamma (MESG)</b>	0,9 mm
<b>Categoria di resistenza</b>	C
<b>Esame tipo CE No.</b>	CEC 12 ATEX 072 - Rev.2      12/2029-AET 997



## DISEGNO



## TABELLA DIMENSIONALE

Codice	Pressione	DN 1	A	B
197ENP DN80	35 mbar	3" BSP F	136 mm	150 mm

## INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

La valvola viene normalmente installata sulla linea di recupero vapori (stage 1).

Per l'installazione dei rompifiamma è necessario attenersi rigorosamente al rapporto l/d (diametro-lunghezza tubo), assicurarsi che la distanza tra la potenziale fonte d'innesco e il rompifiamma non sia superiore al rapporto di 50 l/d corrispondente al gruppo esplosivo iia e iib3 (nec group d to c) in ottemperanza alla EN ISO 16852.

Verificare periodicamente lo stato della valvola per rimuovere eventuali particelle di sporco che possano compromettere corretto movimento dei componenti interni.

Certificato di tipo in accordo alla direttiva ATEX 94/9/EC e EN ISO16852.

## PRODOTTI CORRELATI

