



UTILIZZO

La valvola pressione e depressione è normalmente utilizzata sulla linea di recupero vapori (**stage 1**) ed è progettata per regolare la pressione all'interno della cisterna di stoccaggio e proteggerne l'integrità in caso si generi una sovrappressione al suo interno.

L'elemento **rompifiamma** sotto il coperchio è progettato per isolare le fiamme che possono svilupparsi e proteggere l'area circostante.



CARATTERISTICHE

Corpo	Alluminio anodizzato	
Filetto	BSP ISO 228-1	
Elemento tagliafiamma/materiale	Ribbon coil / Acciaio inox AISI 304	
Molla	Acciaio	
Otturatore	Ottone / acciaio inox	
Depressione	- 2,5 mbar	
Pressione standard	+ 35 mbar	
Larghezza/diametro del tagliafiamma	10 mm / 90 mm	
Larghezza dei fori del tagliafiamma (MESG)	0,9 mm	
Categoria di resistenza	C	
Esame tipo CE No.	CEC 12 ATEX 072 - Rev.2	12/2029-AET 997

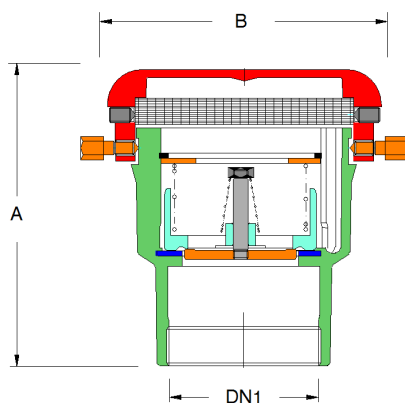



TABELLA DIMENSIONALE

Codice	Pressione	DN1	A	B	C
197 EN P-10	10 mbar	2" BSP F	120 mm	115 mm	 70
197 EN P-35*	35 mbar	2" BSP F	120 mm	115 mm	 70
197 EN P-50	50 mbar	2" BSP F	120 mm	115 mm	 70
197 EN P-80	80 mbar	2" BSP F	120 mm	115 mm	 70

* misura standard disponibile a magazzino

INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

La valvola viene normalmente installata sulla linea di recupero vapori (stage 1).

Per l'installazione dei rompifiamma è necessario attenersi rigorosamente al rapporto l/d (diametro-lunghezza tubo), assicurarsi che la distanza tra la potenziale fonte d'innesco e il rompifiamma non sia superiore al rapporto di 50 l/d corrispondente al gruppo esplosivo iia e iib3 (nec group d to c) in ottemperanza alla EN ISO 16852.

Verificare periodicamente lo stato della valvola per rimuovere eventuali particelle di sporco che possano compromettere corretto movimento dei componenti interni.

Certificato di tipo in accordo alla direttiva ATEX 94/9/EC e EN ISO16852.

PRODOTTI CORRELATI

