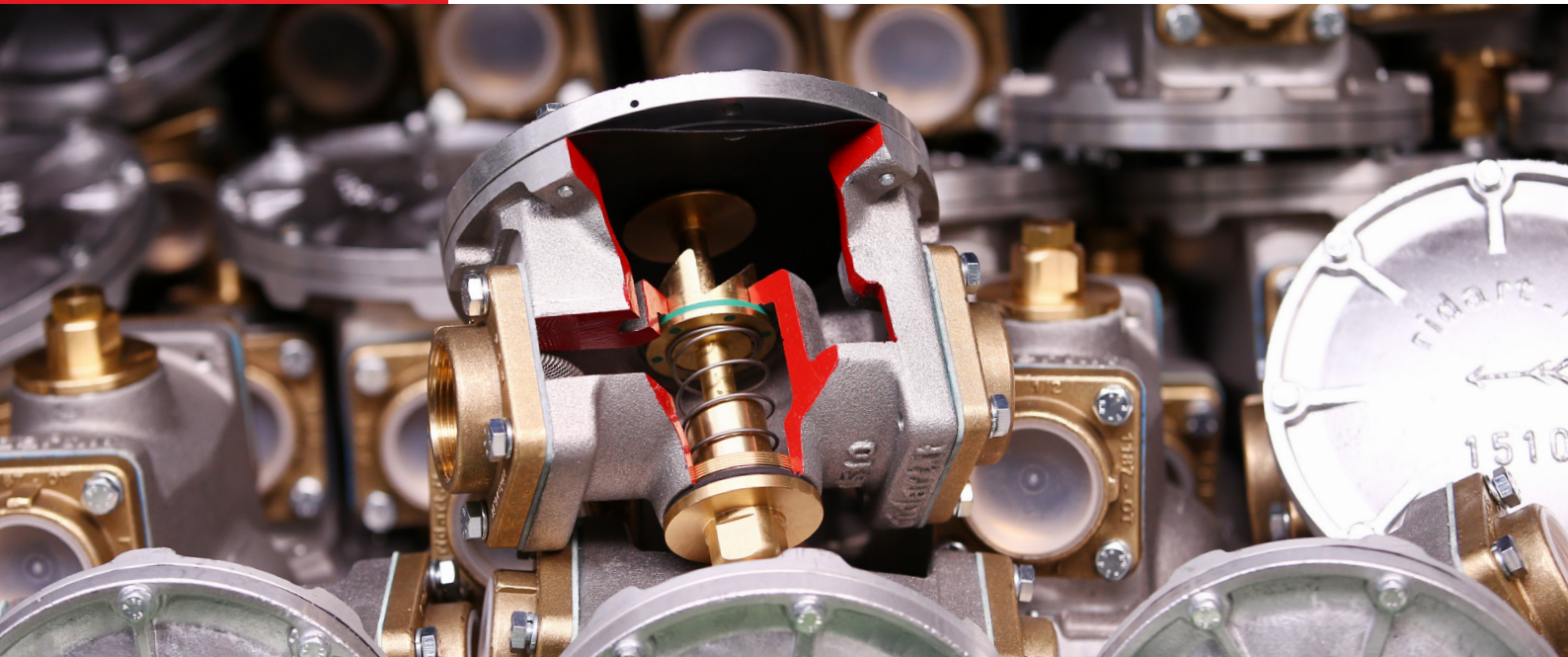


Valvola antisifone

Mod. 1510



II 2 G



UTILIZZO

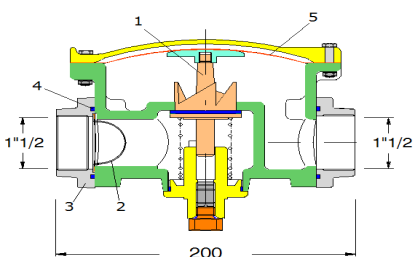
La valvola è progettata per prevenire sifonaggio di liquidi dal serbatoio fuori terra, evita l'apertura spontanea della pistola di erogazione.

CARATTERISTICHE

Corpo	Alluminio
Filetto	BSP ISO 228-1
Otturatore	Ottone
Guarnizione	Viton, Teflon
Prodotti	Gasolio, benzina (a richiesta per qualsiasi idrocarburo o prodotto chimico)
Filtro in entrata	Acciaio Inox
Altezza massima serbatoio	6 metri
Massima pressione statica di tenuta	8 bar
Portata minima	120 l/min
Portata di collaudo (pompa 250 mbar)	270 l/min
Pressione minima di apertura	60 mbar (senza carico)

TABELLA DIMENSIONALE

Codice	DN1	DN2	Altezza	Lunghezza	Prodotti
1510-01	1"1/2 BSP F	1"1/2 BSP F	150 mm	200 mm	Gasolio
1510 B	1"1/2 BSP F	1"1/2 BSP F	150 mm	200 mm	Benzina





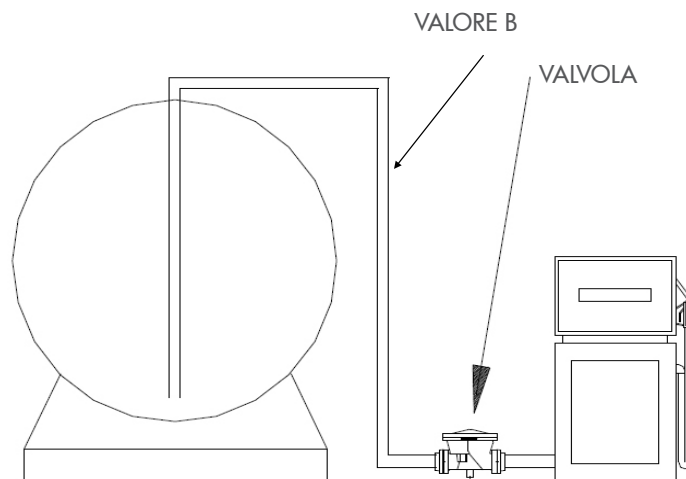
INSTALLAZIONE

Prima dell'installazione verificare che i filetti dei tubi/raccordi di connessione siano conformi con gli standard di fabbricazione europei per evitare malfunzionamenti della valvola dovuti ad accoppiamenti non precisi.

La valvola antisifone viene installata alla base del distributore carburante.

La valvola deve essere installata con il filtro verso il serbatoio, la punta della freccia sul coperchio verso il distributore e le flange vanno correttamente avvitate.

Schema 1



MANUTENZIONE

L'attrezzatura deve essere adeguatamente immagazzinata, movimentata e mantenuta onde prevenire l'ingresso di materiale ed il deposito di polvere tra le parti mobili.

Le attività di manutenzione devono essere svolte esclusivamente da personale specializzato.

Verificare saltuariamente la pulizia del filtro in ingresso.

OPZIONI

Copertura interna/esterna	Polimero PTFE Polimero uso alimentare
Guarnizione	EPDM, Teflon

COMPONENTI FORNIBILI SEPARATAMENTE

	Descrizione	Codice
1	Otturatore	1510-02
2	Filtro	1510-03
3	Flangia con sede filtro	1510-04
4	VITON O-RING	1510-01-08
5	Membrana	1510-01-06