

## Valvola Flottante con Rompifiamma



II 2 G



Mod. 1010 EN-P



### UTILIZZO

La valvola flottante viene normalmente installata sulla linea di recupero vapori (stage 2).

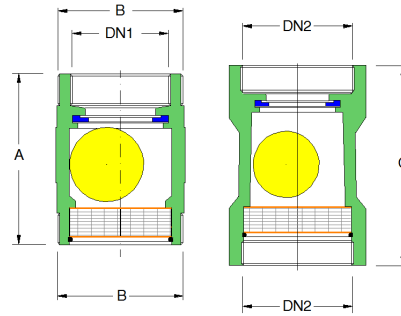
E' progettata per proteggere la linea di recupero vapori dal liquido in caso di riempimento eccessivo del serbatoio durante il travaso di prodotto dall'autocisterna.

L'elemento **rompifiamma** è progettato per isolare le fiamme che possono svilupparsi e proteggere l'area circostante.

### CARATTERISTICHE



<b>Corpo</b>	Alluminio
<b>Filetto</b>	BSP ISO 228-1
<b>Sfera</b>	Poliuretano
<b>Guarnizione</b>	Viton
<b>Elemento tagliafiamma/materiale</b>	Ribbon coil / Acciaio inox AISI 304
<b>Larghezza/diametro del tagliafiamma</b>	10 mm / 46 mm (1"1/2), 52 mm (2"),
<b>Larghezza dei fori del tagliafiamma (MESG)</b>	0,9 mm
<b>Direzione di flusso</b>	Unidirezionale per liquidi Bidirezionale per vapore di benzina
<b>Categoria di resistenza</b>	C
<b>Esame tipo CE No.</b>	CEC 12 ATEX 072 - Rev.2      12/2029-AET 997



## TABELLA DIMENSIONALE

Codice	DN 1	DN 2	A	B	C
094930 EN P	1" 1/2 BSP F	-	78 mm	2" BSP M	
094940 EN P	-	2" BSP F			105 mm
094945 EN P		2" BSP F			105 mm

## INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

Valvola flottante viene posizionata verticalmente internamente oppure esternamente al passo d'uomo e consente il passaggio del vapore in entrambe le direzioni e del liquido in una sola direzione.

Il galleggiante a sfera ha infatti la funzione di otturare il foro superiore in caso di riempimento eccessivo del serbatoio.

Per l'installazione della valvola contenente elemento rompifiamma è necessario attenersi rigorosamente al rapporto l/d (diametro-lunghezza tubo), assicurarsi che la distanza tra la potenziale fonte d'innescio e il rompifiamma non sia superiore al rapporto di 50 l/d corrispondente al gruppo esplosivo iia e iib3 (nec group d to c) in ottemperanza alla EN ISO 16852.

Certificato di tipo in accordo alla direttiva ATEX 94/9/EC e EN ISO16852.

## PRODOTTI ALTERNATIVI



**Valvola flottante  
(mod.1015)**